



# INDUSTRIAL TITANUS EP



## DESCRIERE

TITANUS EP sunt uleiuri de calitate superioara cu aditivi de extrema presiune pentru angrenaje industriale. Contin aditivi de calitate superioara pe baza de sulf/fosfor, fara plumb. Au stabilitate termica ridicata si asigura perioade lungi de schimb.

## APLICAȚII

TITANUS EP sunt recomandate pentru angrenaje industriale inchise, care sunt supuse la sarcini si socuri mecanice mari. Sunt recomandate pentru lubrifierea angrenajelor clasice, cilindrice sau conice, dantura dreapta sau inclinata si hipoid, lubrificate prin imersare in bai de ulei. Recomandate si pentru componente fierbinti.

## CARACTERISTICI-BENEFICII

| CARACTERISTICI   | BENEFICII   |
|--|---|
| Pelcula pentru lubrifiere puternica. Capacitate de incarcare ridicata. | Protejeaza rotile dintate impotriva uzurii, si impotriva degradarii premature.  |
| Proprietati extrema presiune ridicate.                                 | Protectie antiuzura crescuta.   |
| Stabilitate termica si antioxidare imbunatatita.                       | Degradare scazuta in conditii severe de utilizare, chiar si in conditii de oxidare ridicate. Prolungeste viata componentelor. |
| Proprietati bune de demulsifiere si dezaerare.                         | Protectie anti coroziune. Functionarea usoara a sistemului  |
| Compatibilitate totale cu materialele de etansare                      | Reduce pierderile de ulei.  |

## CARACTERISTICI FIZICO-CHIMICE

| TITANUS EP                           | METODA     | 68    | 100   | 150  | 220   | 320   | 460   | 680  | 1000   |
|--------------------------------------|------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|--------|
| Densitate la 15°C, g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1298 | 0,881 | 0,886 | 0,89 | 0,895 | 0,898 | 0,900 | 0,91 | 0.9012 |
| Viscositate cinematica,(cSt) 40 °C   | ASTM D445  | 68    | 100   | 150  | 220   | 320   | 460   | 675  | 975.5  |
| Viscositate cinematica, (cSt) 100°C  | ASTM D445  | 8,6   | 11,1  | 14,6 | 18,7  | 24,0  | 30,3  | 37,1 | 51     |
| Indice vascozitate                   | ASTM D2270 | 97    | 96    | 95   | 95    | 95    | 95    | 90   | 99     |
| Punct de ardere, COC, °C             | ASTM D92   | 230   | 240   | 256  | 260   | 268   | 280   | 280  | 300    |
| Punct de picurare, °C                | ASTM D97   | -18   | -18   | -15  | -15   | -15   | -12   | -12  | -12    |
| Test emulsionare, min                | ASTM D1401 | 10    | 10    | 20   | 20    | 20    | 30    | -    | -      |
| Coroziune pe lama de cupru           | ASTM D130  | lb    | lb    | lb   | lb    | lb    | lb    | lb   | 1b     |
| FZG test                             | DIN 51354  | 12    | 12+   | 12+  | 12+   | 12+   | 12+   | 12+  | 12+    |

Caracteristicile menționate mai sus reprezintă valori medii.

## SPECIFICAȚII

AIST U.S. Steel 224, David Brown S1.53.101, DIN 51517 Part 3 CLP, AGMA 9005-E02