



INDUSTRIAL TITANUS EP SYNPAO



DESCRIERE

TITANUS EP SYNPAO sunt uleiuri de ultima generatie pentru angrenaje industriale, concepute sa asigure protectie antiuzura la nivel microscopic, protectia rulmentilor si compatibilitate cu elementele de etansare din elastomeri lichizi si vopseluri care se gasesc in angrenajele moderne. Este formulat din uleiuri de baza special selectionate PAO si un pachet de aditivi modern. Asigura proprietati excelente de demulsifiere, stabilitate termica excelenta si capacitate de incarcare foarte mare.

APLICATII

TITANUS EP SYNPAO depasesc cerintele specificatiilor Siemens MD (Flender; Rev. 14), specificatii pentru angrenaje elicoidale, conice, sau planetare supuse unor conditii extreme si asigura o capacitate de incarcare mai mare(in comparatie cu uleiurile conventionale). Poate fi utilizat si in alte aplicatii inclusiv la rotatii mici si incarcari mari, rulmenti decontact.

CARACTERISTICI-BENEFICII

CARACTERISTICI	BENEFICII
Capacitate de incarcare excelente. Film protector puternic.	Protectia rotilor dintate impotriva uzurii si defectiunilor premature.
Proptietati EP si antiuzura excelente.	Protectie antiuzura excelente in conditii extreme de utilizare..
Stabilitate termica si antioxidare imbunatatita.	Degradare minima chiar si in conditii de oxidare crescute, prelungeste durata de functionare al angrenajelor.
Posibilitati multiple de utilizare..	Costuri de depozitare reduse.
Compatibil cu materialele de etansare.	Reduce pierderile de ulei.
Depaseste cerintele stricte Flender.	Rezistenta superioara la uzura microscopică.

CARACTERISTICI FIZICO-CHIMICE

TITANUS EP SYNPAO	METODA	ISO 150	ISO 220
Densitate la 15°C, g/cm ³	ASTM D1298	0.889	0.894
Vascozitate cinematica, (cSt) 40°C	ASTM D445	156	223
Vascozitate cinematica, (cSt) 100°C	ASTM D445	20.1	26
Indice de Vascozitate	ASTM D2270	149	149
Punct de ardere, COC, °C	ASTM D92	255	260
FZG, Micropitting test	ASTM D5182	Ridicat	Ridicat
Punct de curgere, °C	ASTM D97	-23	-20
FZG (A/8.3/9)	DIN 51354	>12	>12
Test Brugger, N/mm ²	DIN 51347	>65	>65

Caracteristicile mentionate mai sus reprezentă valori medii.

SPECIFICAȚII

DIN 51517 Part 3 CLP, DIN 51502, ISO 6743-6 (ISO-L-CKC/-CKD), AIST U.S. Steel 224, David Brown
Depaseste/Indeplineste: Siemens MD (Flender) Müller Weingarten GmbH, Fives Cincinnati EP GO