



SPECIAL

RADIATOR LONGLIFE G12+



DESCRIERE

RADIATOR LONGLIFE este un lichid de racire fara de azotat, amine-,fosfati, silicati, borati, tehnologie organica (OAT), pe baza de mono-etilen-glicol. Asigura protectie de durata anti inghet, anti coroziune si anti incalzire in toate motoarele moderne, in special in cele de aluminiu. Protejeaza impotriva depunerilor componentele vitale ale sistemului de racire, blocul motor, capetele cilindrilor, radiatorul si pompa de apa. Protejeaza sitemul de racire ale vehiculelor comerciale pentru minim 650000 km (8000 ore), si ale autoturismelor pentru minim 250000 km (2000 de ore). Este recomandata schimbarea lichidului Radiator LL cand se ating aceste limite sau la fiecare 5 ani. Indeplineste cerintele majoritatii OEM si a producatorilor industriali.

APLICAȚII

Depășeste cerințele marilor producatori OEM precum Ford, GM, VW etc. Produsul trebuie diluat. In dilutie de 50% asigura o protectie de pana la -40°C. Pentru a obține protecția minimum posibilă împotriva coroziunii, o diluție de 33% este cerința minimă. Protecția maximă la îngheț la -69 °C se obține cu o diluție de 68%. Nu sunt recomandate concentrații mai mici de 33% și mai mari de 70%. **A nu se folosi în sistemele de apă potabilă.**

CARACTERISTICI-BENEFICII

CARACTERISTICI	BENEFICII										
Protecția îndelungată împotriva coroziunii și a înghețului tuturor motoarelor moderne, inclusiv aliaje din aluminiu și metale feroase; Prolungește durata de viață a motorului și simplifică întreținerea.	<table border="1"><thead><tr><th>Procent antigel</th><th>Protecție la ...</th></tr></thead><tbody><tr><td>34%</td><td>-20 °C</td></tr><tr><td>39%</td><td>-25 °C</td></tr><tr><td>44%</td><td>-30 °C</td></tr><tr><td>62%</td><td>-40 °C</td></tr></tbody></table>	Procent antigel	Protecție la ...	34%	-20 °C	39%	-25 °C	44%	-30 °C	62%	-40 °C
Procent antigel	Protecție la ...										
34%	-20 °C										
39%	-25 °C										
44%	-30 °C										
62%	-40 °C										
Păstrează suprafețele curate, îmbunătățind proprietățile de transfer termic.											
Protecția pompei de apă din aluminiu împotriva coroziunii și eroziunii în probleme de cavitație.											
Compatibil cu apa tare. Nu contine inhibitori toxici.											
Compatibilitate cu toate materialele de etansare.											

CARACTERISTICI FIZICO-CHIMICE

RADIATOR LONGLIFE G12+	METODĂ	
Densitate la 20°C, g/cm ³	ASTM D5931	1,113
pH, 33% vol.	ASTM D1287	8,6
Punct de fierbere, °C	ASTM D1120	180
Culoare	-	Mov

Caracteristicile menționate mai sus reprezintă valori medii.

SPECIFICAȚII

BS 6580:2010; VW TL-774D, TL-774F; GM 6277; Ford WSS-M97B44; Daimler MB 325.3; MAN 324 Type SNF; MTU MTL 5048; Volvo 1286083